

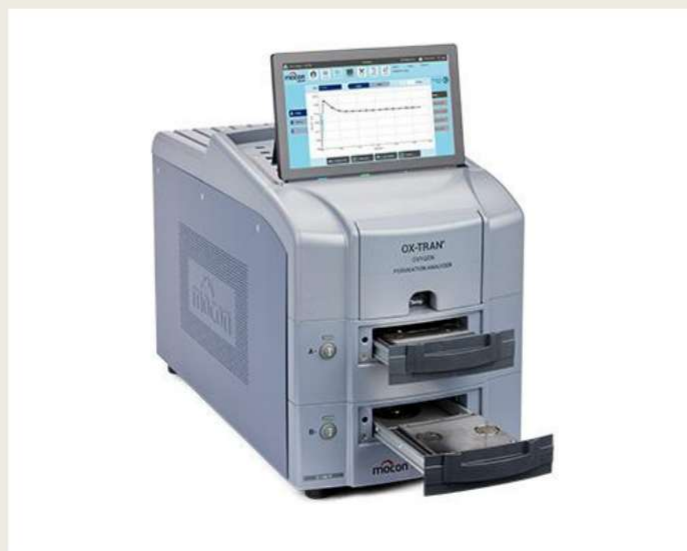
## MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO

### Equipamento a ser importado:

ANALIZADOR AUTOMÁTICO OX-TRAN OTR. NOME COMERCIAL: OX-TRAN OTR ANALYZER; UTILIZADO PARA MEDIR A TAXA DE TRANSMISSÃO DE OXIGÊNIO (OTR) EM FILMES E EMBALAGENS PLÁSTICAS PARA CONTROLE DE BARREIRAS DE PERMEABILIDADE, COM CAPACIDADE DE MEDIÇÃO NA FAIXA DE 0,05 A 200 CC/(M<sup>2</sup> X DIA), POR MEIO DO SENSOR COULOMÉTRICO; COMPOSTO POR DUAS CÂMARAS DE TESTE INDEPENDENTES COM CARTUCHOS REMOVÍVEIS E INTERCAMBIÁVEIS, VEDAÇÃO POR SISTEMA TRUSEAL®, SENSOR COULOMÉTRICO ABSOLUTO COULOX® (EM CONFORMIDADE COM A NORMA ASTM D3985) E CONTROLE AUTOMATIZADO DE TEMPERATURA (FAIXA DE 10°C A 40°C ± 0,2 °C), UMIDADE RELATIVA (0% a 90% ± 3%) E VAZÃO; SENDO SUA ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA UNIVERSAL (100–240 VCA / 50-60 Hz) COM CONSUMO MÁXIMO DE ENERGIA DE 700W. EQUIPAMENTO COM ESTRUTURA COMPACTA E ROBUSTA COM GABINETE EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA, SEM NECESSIDADE DE COMPUTADOR EXTERNO, DIMENSÕES: 39,4 CM (A) × 30,4 CM (L) × 58 CM(P), Peso DE 43,1KG, ÁREA DE TESTE PADRÃO DE 50 CM<sup>2</sup>. MODELO: OX-TRAN 2/22, MARCA: AMETEK MOCON

**Modelo:** OX-TRAN 2/22

**Marca:** AMETEK MOCON



## SUMÁRIO

<u>Principais funções.....</u>	<u>3</u>
<u>Principais características:.....</u>	<u>3</u>
<u>Características de construção:.....</u>	<u>3</u>
<u>Controles.....</u>	<u>4</u>
<u>Controles de segurança operacionais.....</u>	<u>4</u>

### Principais funções do Ox-tran:

- Determinação da taxa de transmissão de oxigênio (OTR) em filmes e embalagens.
- Análise rápida e precisa com sensor isento de calibração, em conformidade com ASTM D3985.

### Principais características do Ox-tran:

- Faixa de medição: 0,05 a 200 cc/(m<sup>2</sup> × dia) com possibilidade de expansão.
- Sensor coulométrico COULOX®, sem necessidade de calibração.
- Cartuchos de teste removíveis e intercambiáveis com fixação pneumática.
- Vedação TruSeal® com descarga de gás, que reduz necessidade de zeragem.
- Interface touchscreen e gerenciamento de usuários.
- Teste com exportação de relatórios.
- Controle automático de temperatura ( $\pm 0,2$  °C) e umidade ( $\pm 3\%$ ).
- Equipamento compacto, sem necessidade de computador externo.



### Características de construção:

- Estrutura compacta e robusta, com gabinete em aço de alta resistência.
- Dimensões: 39,4 cm (A) × 30,4 cm (L) × 58 cm (P).
- Peso: 43,1 kg.
- Área de teste padrão: 50 cm<sup>2</sup> (opcional 5,6 cm<sup>2</sup>).
- Cartuchos com encaixe e liberação por botão, sem uso de ferramentas.

## Controles:

- Controle automático de temperatura, vazão e umidade relativa.
- Interface homem-máquina (IHM) com tela sensível ao toque.
- Impressão/exportação de relatórios.



## Controles de segurança operacionais;

- Proteção interna do sensor COULOX® contra danos por sobrecarga.
- Registro de eventos e sistema de diagnóstico com guia de solução de problemas.
- Gestão multinível de acesso de usuários para evitar alterações indevidas.